Steel Pipe Range
HSAW

Helical Submerged Arc Welded Pipe

Two spiral mills feature the latest welding and ultrasonic technology for the manufacture of spiral welded pipe. The mills conform to the highest specifications required by leading water, oil and gas customers.

Pipe manufactured to SANS 719 and API 5L. Other manufacturing standards available on request.

From X42 to X70

Steel Grade Availability

- X42 to PSL 1
- X52; X70 to PSL 1 or 2
- Other grades available on request

Lengths

- 9.144 metres (30 Feet)
- 12.192 metres (40 Feet)
- 18.288 metres (60 Feet)
- 19.200 metres (63 Feet)

Diameter Range

- From 660 mm to 2540 mm
- Any other diameters / thicknesses available on request

14.3 mm to 19 mm wall thickness

Availability and steel grade to be confirmed & dependant on design requirements.

Wall Thickness	Ins	0.197	0.203	0.210	0.219	0.237	0.250	0.277	0.281	0.307	0.312	0.315	0.322	0.330	0.344	0.365	0.375	0.394	0.406	0.438	0.469	0.472	0.500	0.551	0.562	0.591	0.625	0.630	0.688	0.709	0.719	0.750
Outside Diameter	mm	5.0	5.2	5.3	5.6	6.0	6.35	7.0	7.1	7.8	7.9	8.0	8.2	8.4	8.7	9.3	9.5	10.0	10.3	11.1	11.9	12.0	12.7	14.0	14.3	15.0	15.9	16.0	17.5	18.0	18.3	19.0
Ins	mm																															
22	559		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
24	610		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
26	660		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
28	711		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30	762			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
32	813						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
34	864						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
36	914						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
38	965								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
40	1016									■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
42	1067								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
44	1118									■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
46	1168												■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
48	1219														■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
52	1321															■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
56	1422																	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
60	1524																		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
64	1626																			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
68	1727																				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
72	1829																						■	■	■	■	■	■	■	■	■	
76	1930																							■	■	■	■	■	■	■	■	
80	2032																								■	■	■	■	■	■	■	
84	2134																									■	■	■	■	■	■	■
90	2286																									■	■	■	■	■	■	■
92	2337																										■	■	■	■	■	■
96.5	2450																										■	■	■	■	■	■
100	2540																										■	■	■	■	■	■